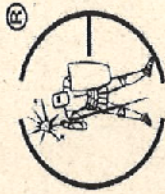


**Внимание! Перед использованием прокатка обязательна!!!**

**Сертификат качества № СКХ-001285 31.10.2022**



**СпецЭлектрод**

Изготовитель: АО "СпецЭлектрод-Храпуново"

Грузоотправитель:

Покупатель: ООО "ТЕХРЕСУРС-М"

Грузополучатель:

Наименование продукции и код 127300; 127200; сварочные электроды

Общество с ограниченной ответственностью Московский опытный завод "Спецэлектрод"

140125, Московская Область, г.о. Раменский, д. Островцы, ул. Центральная, дом 83Б, офис 3

Лицензия ГАН России

Гигиеническое заключение ГОССАНЭПИСЛУЖБЫ России

Многократный дипломант программы "Московское качество"

Сертификаты:

ГОСТ Р России  
НАКС

Российского Морского Регистра Судоходства

Лицензия ГАН России

Гигиеническое заключение ГОССАНЭПИСЛУЖБЫ России

Многократный дипломант программы "Московское качество"

№	Номер партии	ГОСТ, ОСТ, ТУ	ТИП	Марка электрода, диаметр, категория	Масса (г)	Вид упаковки	Проволока			Дата Испытания
							Номер	ГОСТ, ТУ	Марка	
1	44831022	ГОСТ 9466-75; 9467-75 346	346	Электроды МР-3 ф 4.0	1	пачки	398x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	10.2022
2	44360922МС	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-002-48804191-2010 346	346	Электроды МР-3С ф 3.0 (МС)	4	пачки	375x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	09.2022
3	44250922МС	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-002-48804191-2010 346	346	Электроды МР-3С ф 4.0 (МС)	0,5	пачки	386x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	09.2022
4	44681022	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-002-48804191-2010 346	346	Электроды МР-3С ф 3.0	0,96	пачки	405x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	10.2022
5	41950622	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-002-48804191-2010 346	346	Электроды МР-3С ф 3.0	0,04	пачки	111x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	06.2022
6	44481022	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-002-48804191-2010 346	346	Электроды МР-3С ф 4.0	0,98	пачки	392x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	10.2022
7	43280822	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-002-48804191-2010 346	346	Электроды МР-3С ф 4.0	0,02	пачки	299x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	08.2022
8	44471022	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-002-48804191-2010 346	346	Электроды О3С-12 ф 3.0	1,92	пачки	385x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	10.2022
9	43570922	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-002-48804191-2010 346	346	Электроды О3С-12 ф 4.0	0,1	пачки	337x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	09.2022
10	44280922	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-002-48804191-2010 346	346	Электроды О3С-12 ф 4.0	0,4	пачки	368x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	09.2022
11	44030922	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-003-48804191-2010 342А	342А	Электроды УОНИ-13/45 ф 3.0	0,96	пачки	319x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	09.2022
12	43520822	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-003-48804191-2010 342А	342А	Электроды УОНИ-13/45 ф 3.0	0,04	пачки	330x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	08.2022
13	44531022	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-003-48804191-2010 350А	350А	Электроды УОНИ-13/55 ф 3.0	0,5	пачки	326x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	10.2022
14	44511022	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-003-48804191-2010 350А	350А	Электроды УОНИ-13/55 ф 4.0	5,13	пачки	389x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	10.2022
15	44190922	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-003-48804191-2010 350А	350А	Электроды УОНИ-13/55 ф 4.0	0,75	пачки	359x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	09.2022
16	44651022	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-003-48804191-2010 350А	350А	Электроды УОНИ-13/55 ф 5.0	0,98	пачки	354x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	10.2022
17	43560922	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-003-48804191-2010 350А	350А	Электроды УОНИ-13/55 ф 5.0	0,02	пачки	342x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	09.2022
18	44561022	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-002-48804191-2010 346	346	Электроды СЭОК-46 ф 3.0	0,96	пачки	365x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	10.2022
19	43780922	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-002-48804191-2010 346	346	Электроды СЭОК-46 ф 3.0	0,04	пачки	327x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	09.2022
20	43060822	ГОСТ 9466-75; 9467-75 346	346	Электроды АНО-21 ф 3.0 (1кг)	0,2	пачки	298x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	08.2022
21	42810822	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-003-48804191-2010 350А	350А	Электроды УОНИ-13/55 ф 2.0 (1кг)	0,094	пачки	500x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	08.2022
22	45011022	ГОСТ 9466-75; 9467-75 ТУ 1272-003-48804191-2010 350А	350А	Электроды УОНИ-13/55 ф 3.0 (1кг)	0,21	пачки	326x	ГОСТ 2246-70	Св-08А-Э	10.2022





№	Номер партии	Химический состав наплавленного металла, %											Содержание ферритной фазы, %	Стойкость металла шва против МКК и склонность к образованию горячих трещин		
		Углерод	Марганец	Кремний	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден	Нисобий	Вольфрам	Ванадий			Прочие элементы	
1	44831022	0,1	0,39	0,1	0,018	0,024	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	44360922МС	0,12	0,54	0,13	0,017	0,031	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	44250922МС	0,11	0,52	0,11	0,022	0,032	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	44681022	0,12	0,48	0,1	0,023	0,032	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	41950622	0,089	0,49	0,15	0,019	0,032	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	44481022	0,12	0,47	0,1	0,021	0,024	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	43280822	0,12	0,48	0,1	0,018	0,028	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	44471022	0,1	0,5	0,12	0,014	0,026	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	43570922	0,1	0,5	0,11	0,024	0,024	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	44280922	0,1	0,52	0,11	0,019	0,023	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	44030922	0,057	0,45	0,24	0,017	0,016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	43520822	0,078	0,45	0,25	0,028	0,015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	44531022	0,11	0,91	0,33	0,008	0,015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	44511022	0,1	0,92	0,27	0,017	0,015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	44190922	0,086	1,03	0,34	0,019	0,019	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	44651022	0,097	1,01	0,42	0,025	0,015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	43560922	0,11	1,01	0,33	0,029	0,021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	44561022	0,12	0,55	0,4	0,026	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	43780922	0,12	0,52	0,28	0,018	0,025	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	43060822	0,1	0,47	0,14	0,017	0,033	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	42810822	0,094	0,9	0,35	0,022	0,017	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	45011022	0,11	0,91	0,33	0,008	0,015	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	37271121	0,1	0,85	0,31	0,014	0,016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

№	Номер партии	Механические свойства при нормальной температуре											Механические свойства металла шва или наплавленного металла при повышенной температуре			
		металла шва или наплавленного металла											Сварного соединения			
		Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Предел прочности, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Относительное удлинение, %	Относительно Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/мм кв.)	Твердость	Временное сопротивление, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/мм кв.)	Угол изгиба, град	Температура испытания, С	Ударная вязкость, Дж/см кв. (кгс/мм кв.)	Предел текучести, Н/мм кв. (кгс/мм кв.)				
1	44831022	383 (39)	491(50)	23	65	106(10,8)	-	-	-	-	-	-	-	-		
2	44360922МС	383 (39)	491(50)	24	63	131(13,3)	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	44250922МС	383 (39)	491(50)	24	63	116(11,8)	-	-	-	-	-	-	-	-		
4	44681022	392 (40)	491(50)	24	62	111(11,3)	-	-	-	-	-	-	-	-		
5	41950622	383 (39)	491(50)	24	62	114(11,6)	-	-	-	-	-	-	-	-		
6	44481022	392 (40)	491(50)	24	63	105(10,7)	-	-	-	-	-	-	-	-		
7	43280822	373 (38)	491(50)	23	60	109(11,1)	-	-	-	-	-	-	-	-		
8	44471022	402 (41)	500(51)	25	66	112(11,4)	-	-	-	-	-	-	-	-		
9	43570922	392 (40)	500(51)	23	61	123(12,5)	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	44280922	383 (39)	491(50)	23	62	123(12,5)	-	-	-	-	-	-	-	-		
11	44030922	343 (35)	451(46)	30	73	218(22,2)	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	43520822	373 (38)	471(48)	29	72	222(22,6)	-	-	-	-	-	-	-	-		
13	44531022	422 (43)	530(54)	31	74	212(21,6)	-	-	-	-	-	-	-	-		
14	44511022	442 (45)	540(55)	27	72	218(22,2)	-	-	-	-	-	-	-	-		
15	44190922	422 (43)	540(55)	30	75	225(22,9)	-	-	-	-	-	-	-	-		
16	44651022	422 (43)	530(54)	28	72	223(22,4)	-	-	-	-	-	-	-	-		
17	43560922	432 (44)	549(56)	30	74	228(22,7)	-	-	-	-	-	-	-	-		
18	44561022	392 (40)	510(52)	24	62	116(11,8)	-	-	-	-	-	-	-	-		
19	43780922	402 (41)	510(52)	24	61	111(11,3)	-	-	-	-	-	-	-	-		
20	43060822	402 (41)	500(51)	24	60	108(11)	-	-	-	-	-	-	-	-		





21	42810822	- (-)	-	-	-	-	-	540(55)	170	-	-(-)
22	45011022	422 (43)	530(54)	31	74	212(21,6)	-(-)	-	-	-	-(-)
23	37271121	422 (43)	520(53)	28	69	214(21,8)	-(-)	-	-	-	-(-)

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.  
 При переплюске по вопросам качества ссылаются на номер и дату выдачи сертификата.



Контролер ОТК